

**XXII EDICIÓN DEL CERTAMEN INTERNACIONAL DE CUENTOS**

**“LENTEJA DE ORO DE LA ARMUÑA”**

**Año 2022**

**Composición del jurado:**

Presidenta: **Dña. María Cristina Martín Martín**

**D. Andrés Bermejo González.**

Profesor y poeta.

**D. Nicolás Borrego Hernández.**

Catedrático de Filosofía de Enseñanza Secundaria.

**Doña M. Reyes Laso González**

Catedrática de Lengua y Literatura de Enseñanza Secundaria

**D. Fernando Martínez Vallvey.**

Catedrático de Periodismo de la Universidad Pontificia de Salamanca.

**PRIMER PREMIO de la Edición:**

**Doña Clara Escajedo Pastor, por el cuento “La increíble historia del ramo que envió Angelines”**